

TÜV Certificate nºM6A 14 12 90800 001

1. GENERAL

Banda de seguridad vía radio. El sistema consiste en un emisor y un receptor.

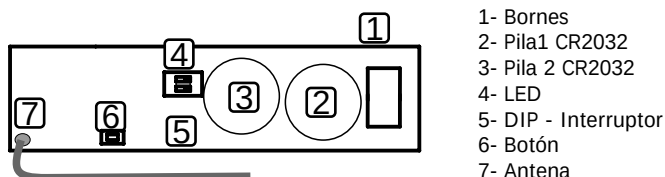
Importante:

- Para reemplazar las pilas, insertar primero la pila 1 y después la pila 2! Si no se sigue este orden no se garantiza el correcto funcionamiento.

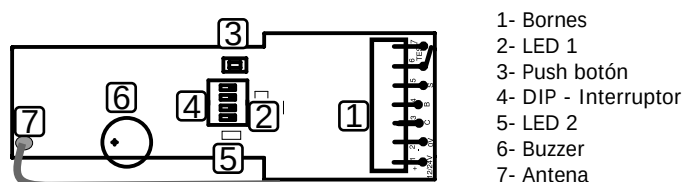
1.1 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- Tiempo de reacción < 60ms (de acuerdo con el test TÜV AV86368T Certificado nº M6A 14 12 90800 001).
- EN13849-1 Cat2 PL-C con TEST.
- Equipo con alimentación SELV/PELV.

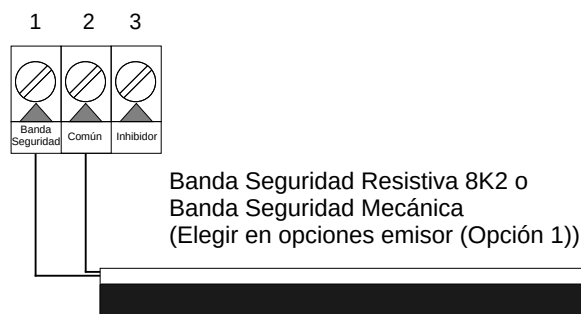
2.1 EMISOR



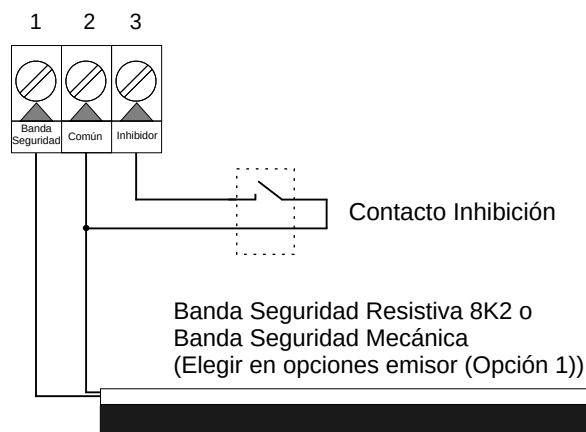
2.2 RECEPTOR



2.1.1 CONEXIONADO TÍPICO EMISOR



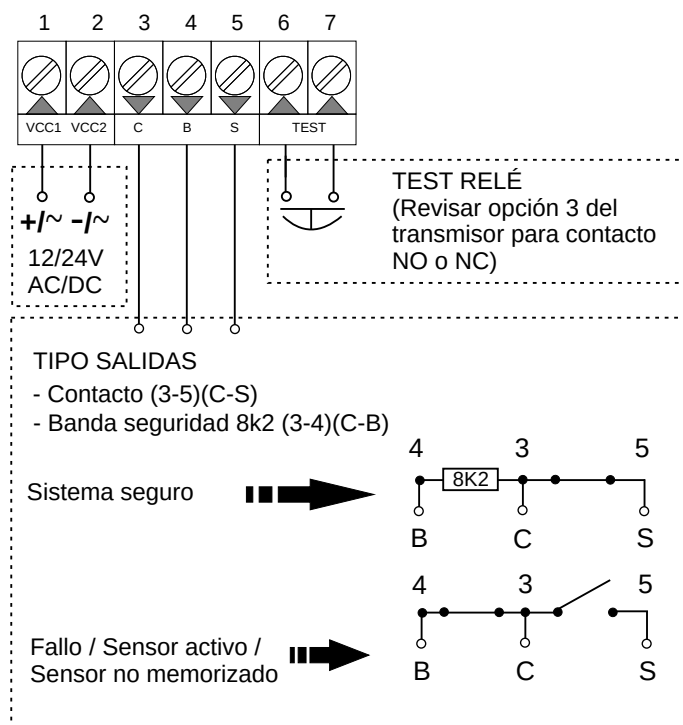
2.1.2 OTRAS CONFIGURACIONES EMISOR



2.1.3 SELECCIÓN OPCIONES EMISOR

TIPO BANDA SEGURIDAD		Banda seguridad resistiva
		Banda seguridad mecánica
FRECUENCIA EMISOR		869,85 Mhz (tiene que ser igual que el receptor)
		868,95 Mhz (tiene que ser igual que el receptor)

2.2.1 CONEXIONADO RECEPTOR



2.2.2 INDICADOR LED

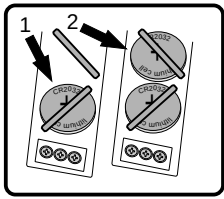
LED ON - Seguridad OK

LED OFF - Obstáculo detectado

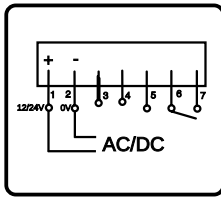
2.2.3 SELECCIÓN OPCIONES RECEPTOR

CLASE 2		Activada (Conforme normativa UNE-EN 13849-2) Desactivada (Para dispositivo en stock)
FRECUENCIA RECEPTOR		869,85 Mhz (Debe coincidir con el emisor)
		868,95 Mhz (Debe coincidir con el emisor)
TIPO TEST RECEPTOR		Contacto normalmente cerrado
		Contacto normalmente abierto
AGILIDAD FRECUENCIA AUTOMÁTICA		Activada
		Desactivada

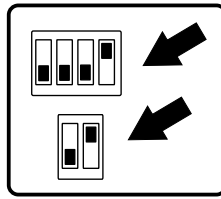
3. PUESTA EN FUNCIONAMIENTO



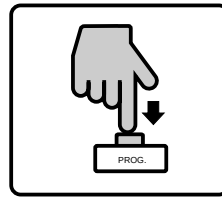
1. INSERTAR PILAS



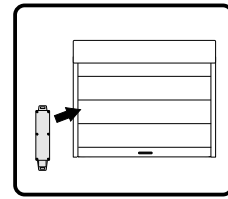
2. CONECTAR RECEPTOR



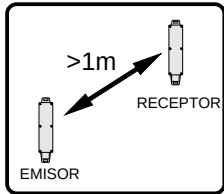
3. REVISAR OPCIONES



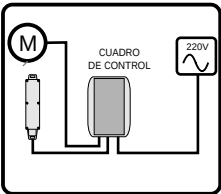
4. SEGUIR PUNTO PROCESO MEMORIZACIÓN (PUNTO 4.)



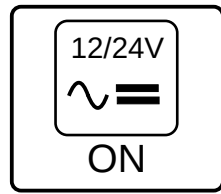
5. INSTALAR Y CABLEAR EMISOR EN PUERTA



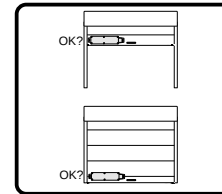
6. DISTANCIA MÍNIMA DISPOSITIVOS 1m.



7. INSTALAR Y CABLEAR RECEPTOR



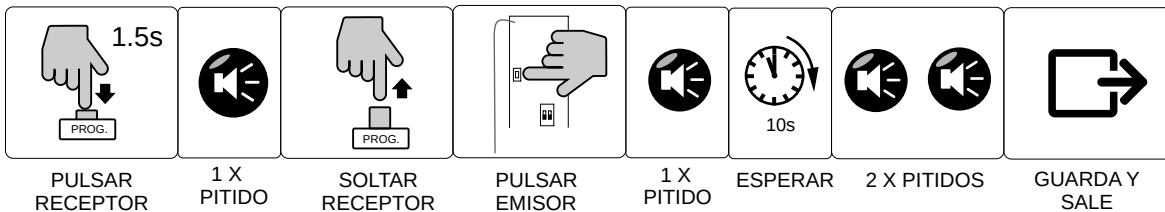
8. ACTIVAR ALIMENTACIÓN



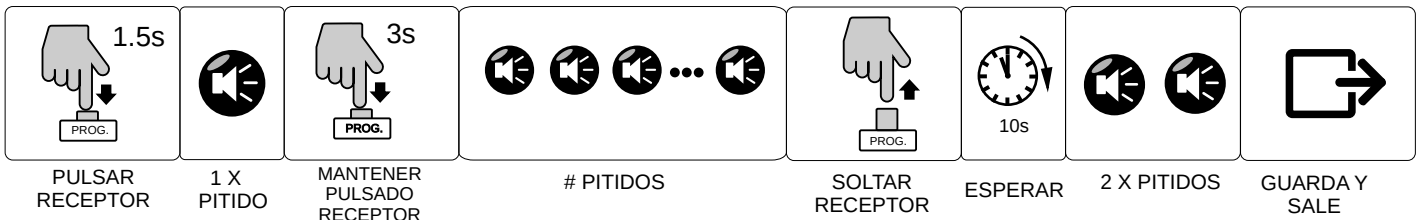
9. TEST BANDA EN PUERTA

4. PROCESO MEMORIZACIÓN

PROGRAMACIÓN MANUAL DE UN EMISOR



RESET DE MEMÓRIA EMISORES



INDICADOR MEMORIA AGOTADA

En caso de haber agotado la memoria disponible, al intentar memorizar nuevos códigos se oirá una serie de pitidos durante 10 segundos.

INDICADOR BATERÍA BAJA

La señalización de batería baja en el receptor consiste en 4 pitidos muy cortos cada vez que se recibe algún paquete de un emisor concreto. El LED de aviso es activado simultáneamente con el buzzer o pitido.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Alimentación receptor	12/24 AC/DC
Alimentación emisor	2x pila litio 3V DC tipo CR2032
Memoria receptor	14 emisores
Salida receptor	Relé, micro desconexión 1B
Consumo receptor	0.5 W - 12 V / 1.2 W - 24 V
Ball pressure test (IEC 695-10-2)	PCB (125°C) WRAP (75°C)
Grado de polución	2
Clase protección (IEC 60529)	Ip55
Canales frecuencia	868.95MHz & 869.85MHz
Range	100m
Temperatura trabajo	-35°C a +55°C
Software	Clase A
Rated transient over voltage	330V
Consumo emisor	Emitiendo 17mA / stand by 16uA
Homologaciones seguridad	13849-2008 PL-C Categoría 2, con TEST
Tiempo de reacción	menor de 60 ms (de acuerdo con el test TÜV AV86368T Certificado n° M6A 14 12 90800 001)

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE

Aplicaciones electrónicas y de Radiofrecuencia S.L. Pol. Sot dels Pradals C/ Sot dels pradals, 4 08500 Vic (Barcelona) B61840732 DECLARA, bajo su exclusiva responsabilidad, que el equipo esta de acuerdo con las disposiciones de la Directiva 99/05/CE, del Parlamento Europeo y del Consejo de 9 de marzo de 1999, transpuesta a la legislación española mediante el Real Decreto 1890/2000, de 20 de noviembre de 2000. Para mas información consultar www.aerf.eu

ATENCIÓN!!

- La instalación, puesta a punto y modificación del sistema sólo puede ser ejecutado por un electricista.
- Antes de proceder, desconectar la tensión de alimentación.
- És recomendable incluir una protección de fusible de 100mA como mínimo y 250mA como máximo en la alimentación externa.



EC DECLARATION OF CONFORMITY FOR MACHINES (DIRECTIVE 2006/42/EC)

Manufacturer: VDS AUTOMAZIONI srl
Address: VIA CIRCOLARE PIP N. 10 65010 SPOLTRE (PE)

Declares that: mod. **E050**

is built to be integrated into a machine or to be assembled with other machinery to create a machine under the provisions of Directive 98/37/EC;

conforms to the essential safety requirements of the following EEC directives:

2006/95/EC Low Voltage Directive

2004/108/EC Electromagnetic Compatibility Directive

and also declares that it is prohibited to put into service the machinery until the machine in which it will be integrated or of which it will become a component has been identified and declared as conforming to the conditions of Directive 2006/42/EEC and subsequent amendments.

July 3, 2018
Technical director

