



MOTORE CENTRALE PER SERRANDE - CENTRAL MOTOR FOR ROLLING SHUTTERS MOTEUR CENTRAL POUR RIDEAUX METALLIQUES - MOTOR DE CENTRO D'EJE

Manuale di installazione - Installation manual - Manuel d'installation - Manual de instalación

AVVERTENZE PER L'INSTALLATORE - OBBLIGHI GENERALI PER LA SICUREZZA

- ATTENZIONE! È importante per la sicurezza delle persone seguire bene tutte le istruzioni. Una errata installazione o un errato uso del prodotto può portare a gravi danni alle persone.**
- Leggere attentamente le istruzioni prima di iniziare l'installazione del prodotto.
- I materiali dell'imballaggio non devono essere lasciati alla portata dei bambini in quanto fonti di pericolo.
- Conservare le istruzioni.
- Questo prodotto è stato progettato e costruito esclusivamente per l'utilizzo indicato in questa documentazione. Qualsiasi altro utilizzo non espressamente indicato potrebbe pregiudicare l'integrità del prodotto e/o rappresentare fonte di pericolo.
- Il costruttore declina qualsiasi responsabilità derivata dall'uso improprio o diverso da quello per cui l'automatismo è destinato.
- Non installare l'apparecchio in atmosfera esplosiva: la presenza di gas o fumi infiammabili costituisce un grave pericolo per la sicurezza.
- Gli elementi costruttivi meccanici devono essere in accordo con quanto stabilito dalle Norme EN 12604 ed EN 12605. Per i Paesi extra-CEE, oltre ai riferimenti normativi nazionali, per ottenere un livello di sicurezza adeguato, devono essere seguite le Norme sopra riportate.
- Il costruttore non è responsabile dell'inosservanza della buona tecnica nella costruzione delle chiusure da motorizzare, nonché delle deformazioni che dovessero intervenire nell'utilizzo.
- L'installazione deve essere effettuata nell'osservanza delle Norme EN 12453 ed EN 12445. Il livello di sicurezza dell'automazione deve essere CE.
- Prima di effettuare qualsiasi intervento sull'impianto, togliere l'alimentazione elettrica.
- Prevedere sulla rete di alimentazione dell'automazione un interruttore onnipolare con distanza d'apertura dei contatti uguale o superiore a 3 mm. È consigliabile l'uso di un magnetotermico da 6 A con interruzione onnipolare.
- Verificare che a monte dell'impianto vi sia un interruttore differenziale con soglia da 0,03 A.
- Verificare che l'impianto di terra sia realizzato a regola d'arte e collegarvi le parti metalliche della chiusura, collegare inoltre a terra il filo Giallo/Verde dell'automatismo.
- I dispositivi di sicurezza (Es.: fotocellule, coste sensibili, ecc.) permettono di proteggere eventuali aree di pericolo da Rischi meccanici di movimento, come ad Es. schiacciamento, convogliamento, cesoiamento.
- Per ogni impianto è indispensabile l'utilizzo di almeno una segnalazione luminosa nonché di un cartello di segnalazione fissato adeguatamente sulla struttura dell'infisso, oltre ai dispositivi di sicurezza.
- Il costruttore declina ogni responsabilità ai fini della sicurezza e del buon funzionamento dell'automazione in caso vengano utilizzati componenti dell'impianto non originali.
- Per la manutenzione utilizzare esclusivamente parti originali.
- Non eseguire alcuna modifica sui componenti facenti parte del sistema d'automazione.
- L'installatore deve fornire tutte le informazioni relative al funzionamento manuale del sistema in caso di emergenza e consegnare all'utilizzatore dell'impianto la «Guida per l'Utente» allegata al prodotto.
- Non permettere ai bambini o persone di sostare nelle vicinanze del prodotto durante il funzionamento.
- Tenere fuori dalla portata dei bambini radiocomandi o qualsiasi altro datore di impulso, per evitare che l'automazione possa essere azionata involontariamente.
- L'utilizzatore deve astenersi da qualsiasi tentativo di riparazione o d'intervento diretto e rivolgersi solo a personale qualificato.
- Il passaggio nel vano serranda deve avvenire esclusivamente a serranda totalmente aperta.
- Effettuare semestralmente la verifica del funzionamento dell'impianto (dispositivi di sicurezza, sistema di fine corsa, dispositivo di blocco, ecc.).
- Tutto quello che non è previsto espressamente in queste istruzioni non è permesso.**

IT

WARNINGS FOR THE INSTALLER - GENERAL SAFETY OBLIGATIONS

- ATTENTION! To ensure the safety of people, it is important that you read all the following instructions. Incorrect installation or incorrect use of the product could cause serious harm to people.**
- Carefully read the instructions before beginning to install the product.
- Do not leave packing materials (plastic, polystyrene, etc.) within reach of children as such materials are potential sources of danger.
- Store these instructions for future reference.
- This product was designed and built strictly for the use indicated in this documentation. Any other use, not expressly indicated here, could compromise the good condition/operation of the product and/or be a source of danger.
- Manufacturer declines all liability caused by improper use or use other than that for which the automated system was intended.
- Do not install the equipment in an explosive atmosphere: the presence of inflammable gas or fumes is a serious danger to safety.
- The mechanical parts must conform to the provisions of Standards EN 12604 and EN 12605.
- Manufacturer is not responsible for failure to observe Good Technique in the construction of the closing elements to be motorised, or for any deformation that may occur during use.
- The installation must conform to Standards EN 12453 and EN 12445. For non-EU countries, to obtain an adequate level of safety, the Standards mentioned above must be observed, in addition to national legal regulations.
- Before attempting any job on the system, cut out electrical power.
- The mains power supply of the automated system must be fitted with an all-pole switch with contact opening distance of 3mm or greater. Use of a 6A thermal breaker with all-pole circuit break is recommended.
- Make sure that a differential switch with threshold of 0.03 A is fitted upstream of the system.
- Make sure that the earthing system is perfectly constructed, and connect metal parts of the means of the closure to it.
- The safety devices (EN 12978 standard) protect any danger areas against mechanical movement Risks, such as crushing, dragging, and shearing.
- Use of at least one indicator-light is recommended for every system, as well as a warning sign adequately secured to the frame structure, in addition to the safety devices.
- Manufacturer declines all liability as concerns safety and efficient operation of the automated system, if system components not produced by manufacturer are used.
- For maintenance, strictly use original parts.
- Do not in any way modify the components of the automated system.
- The installer shall supply all information concerning manual operation of the system in case of an emergency, and shall hand over to the user the warnings handbook supplied with the product.
- Do not allow children or adults to stay near the product while it is operating.
- Keep radiocontrols or other pulse generators away from children, to prevent the automated system from being activated involuntarily.
- The user must not attempt any kind of repair or direct action whatever and contact qualified personnel only.
- Transit is permitted only when the automated system is idle.
- Maintenance: check at least every 6 months the efficiency of the system, particularly the efficiency of the safety devices (including, where foreseen, the operator thrust force) and of the release devices.
- Anything not expressly specified in these instructions is not permitted.**

EN

INSTRUCTIONS POUR L'INSTALLATEUR - OBLIGATIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

- ATTENTION! Il est important pour la sécurité des personnes de lire attentivement toute la notice d'instructions. Une mauvaise installation et/ou utilisation du produit peut faire courir de graves risques aux personnes.**
- Lire attentivement les instructions avant de commencer le montage de l'automatisme.
- Tenir à l'écart des enfants tous les matériaux d'emballage (plastique, polystyrène, etc...).
- Toujours conserver la notice pour toute consultation future.
- Cet automatisme a été conçu exclusivement pour l'utilisation indiquée sur la présente notice. Toute autre utilisation pourrait compromettre son efficacité et/ou représenter une source de danger.
- Le fabricant décline toute responsabilité en cas d'utilisation impropre ou autre que celle pour laquelle l'automatisme est destiné.
- Ne pas installer l'automatisme en atmosphère explosive: la présence de gaz ou de fumées inflammables représente un grave risque pour la sécurité.
- Les parties mécaniques de construction de l'automatisme doivent satisfaire les exigences essentielles des normes EN 12604 et EN 12605. Dans les pays ne faisant pas partie de la CE, outre le respect à la législation nationale, l'installateur doit se conformer aux normes ci-dessus.
- Le fabricant ne saurait être tenu pour responsable de l'inobservation des règles de l'art dans la construction des fermetures à motoriser ni de leurs détériorations pendant leur durée.
- L'installation doit être réalisée conformément aux normes EN 12453 et EN 12445. Le niveau de sécurité de l'automatisme doit être CE.
- Avant toute intervention sur l'installation, couper l'alimentation en énergie électrique.
- Prévoir sur le réseau d'alimentation de l'automatisme un interrupteur onnipolaire avec distance d'ouverture des contacts égale ou supérieure à 3 mm. En alternative, il est recommandé l'emploi d'un interrupteur magnétothermique de 6 A de calibre avec coupure onnipolaire.
- Vérifier la présence en amont de l'installation électrique d'un interrupteur différentiel de 0,03 A.
- Vérifier l'efficacité de l'installation de terre et y raccorder les parties métalliques de la fermeture. Mise à la terre par fil vert/jaune de l'automatisme.
- Les dispositifs de sécurité (ex.: cellules photo-électriques, tranches de sécurité, etc...) permettent de protéger des zones de danger contre tous risques mécaniques de mouvement comme, par exemple, l'écrasement et le cisaillement.
- Il est fortement conseillé d'utiliser d'au moins une signalisation lumineuse pour chaque système.
- Le fabricant décline toute responsabilité quant à la sécurité et au bon fonctionnement de l'automatisme dans le cas d'utilisation de composants d'une origine autre que le fabricant.
- Utiliser exclusivement des pièces (ou parties) d'origine de le fabricant pour tous les travaux d'entretien.
- Ne pas procéder à des modifications ou réparations des composants de l'automatisme.
- L'installateur doit fournir toutes les informations relatives au déverrouillage du système en cas d'urgence et les «Instructions pour l'utilisateur» accompagnant le produit.
- Empêcher quiconque de rester à proximité de l'automatisme pendant son fonctionnement.
- Tenir à l'écart des enfants toutes radiocommandes ou n'importe quel autre générateur d'impulsions, afin d'éviter toute manœuvre accidentelle de l'automatisme.
- L'utilisateur doit s'abstenir de faire toute tentative de réparation pour remédier à un défaut, et demander uniquement l'intervention d'un personnel qualifié.
- Le passage dans l'embrasure de rideau peut être effectuée quand il est totalement ouvert.
- Effectuer la vérification du fonctionnement de l'installation semestrielle (dispositifs de sûreté, système de fin de course, dispositif de bloc, etc.).
- Toutes les interventions ou réparations qui ne sont pas prévues expressément dans la présente notice ne sont pas autorisées.**

FR

ADVERTENCIAS PARA EL INSTALADOR - REGLAS GENERALES DE SEGURIDAD

- ATENCIÓN! Para poder garantizar la seguridad personal, es importante seguir atentamente todas las instrucciones. La instalación incorrecta o el uso inapropiado del producto pueden provocar graves daños personales.**
- Leer detenidamente las instrucciones antes de instalar el equipo.
- No dejar los materiales de embalaje al alcance de los niños.
- Conservar las instrucciones para futuras consultas.
- Este producto ha sido proyectado y construido exclusivamente para el uso indicado en el presente manual. Cualquier aplicación no expresamente indicada podría resultar perjudicial.
- El fabricante declina toda responsabilidad ante inconvenientes derivados del uso impropio del equipo o de aplicaciones distintas de aquella para la cual el mismo fue creado.
- No instalar el aparato en una atmósfera explosiva. La presencia de gases o humos inflamables implica un grave peligro para la seguridad.
- Los elementos mecánicos de construcción deben ser conformes a lo establecido en las Normas EN 12604 y EN 12605. En los países no pertenecientes a la CEE, además de respetarse las normativas nacionales, para obtener un nivel de seguridad adecuado deben cumplirse las normas mencionadas.
- El fabricante no es responsable por la inobservancia de los adecuados criterios técnicos en la construcción de los cierres que se van a motorizar, ni por las deformaciones que puedan verificarse.
- La instalación debe efectuarse de conformidad con las Normas EN 12453 y EN 12445. El nivel de seguridad del equipo automático debe ser CE.
- Antes de efectuar cualquier operación en el equipo, desconéctelo de la alimentación eléctrica.
- La red de alimentación del equipo automático debe estar dotada de un interruptor onnipolar con una distancia de apertura de los contactos igual o superior a 3 mm. Como alternativa, se aconseja utilizar un interruptor magnetotérmico de 6 A con interrupción onnipolar.
- Comprobar que antes de la instalación eléctrica haya un interruptor diferencial con umbral de 0,03 A.
- Cerciorarse de que la conexión a tierra está correctamente realizada. Conectar a ella las partes metálicas del cierre y el cable amarillo/verde del equipo automático.
- Los dispositivos de seguridad (por ej.: fotocélulas, bandas sensibles, etc.) permiten evitar peligros derivados de acciones mecánicas de movimiento (aplastamiento, arrastre, cercenamiento).
- Para cada equipo es indispensable utilizar una señalización luminosa así como también un letrero de señalización correctamente fijado a la estructura de la puerta además de los dispositivos de seguridad.
- El fabricante declina toda responsabilidad respecto a la seguridad y al correcto funcionamiento del equipo automático en el caso de que se utilicen otros componentes del sistema que no hayan sido producidos por dicha empresa.
- Para el mantenimiento, utilizar exclusivamente recambios originales.
- No efectuar ninguna modificación de los elementos que componen el sistema de automatización.
- El técnico instalador debe facilitar toda la información relativa al funcionamiento manual del sistema en casos de emergencia, y entregar al usuario del sistema las «Instrucciones para el usuario».
- No permitir que otra persona, permanezca en proximidad del equipo durante el funcionamiento.
- No dejar al alcance de los niños mandos a distancia ni otros generadores de impulsos, para evitar que el equipo automático sea accionado involuntariamente.
- El usuario debe abstenerse de todo intento de reparación o de intervención directa; es preciso consultar siempre con personal especializado.
- Sólo puede transitarse entre las puerta si la misma está completamente abierta.
- Mantenimiento: compruebe por lo menos semestralmente que el equipo funcione correctamente, prestando especial atención a la eficiencia de los dispositivos de seguridad y de desbloqueo.
- Todo aquello que no esté especificado en estas instrucciones es no permitido.**

ES

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

- Portare la serranda in posizione di chiusura completa.
- Effettuare sull'albero della serranda le tre forature non passanti (FIG. 1).
Se il motoriduttore non è dotato di elettrofreno, effettuare una sola foratura B.
- Smontare la corona del motoriduttore in due metà, svitando le viti M8 (FIG. 2).
- Estrarre con delicatezza dallo chassis la fascia a rulli in plastica, evitando forti piegature che causerebbero la fuoriuscita dei rullini. Tale operazione non si effettua in presenza di motoriduttore Roll 76 e Roll 101, poiché non dotati di fascia a rulli (FIG. 2).
- Smontare lo chassis del motoriduttore, svitando le quattro viti M8 (FIG. 2).
- Se l'albero della serranda è inferiore al diametro del foro dello chassis del motoriduttore è necessario a questo punto montare i manicotti di riduzione, posizionandoli con riferimento al foro A diametro 10 mm, già effettuato (fig. 1).
- Accoppiare sull'albero della serranda la parte dello chassis che contiene il motore elettrico con il collare di chiusura, mediante le quattro viti M8 (FIG. 2).
- Verificare che il motore risulti posizionato sul lato destro vista interna serranda e avvitare la vite TE M10 (vite testa esagonale senza dado, posizionata nella parte anteriore del collare di chiusura chassis) facendola penetrare nel foro M10 praticato precedentemente sul tubo della serranda (FIG. 3).
- Montare sul collo dello chassis la fascia a rulli, facendo sempre attenzione a non effettuare forti piegature al fine di evitare la fuoriuscita dei rullini. Tale operazione non si effettua in presenza di motoriduttore Roll 76 e Roll 101, poiché non dotati di fascia a rulli (FIG. 2).
- Montare sullo chassis le due semicorone, facendole ruotare sulla fascia a rulli e fissarle con le due viti M8. In presenza di motoriduttore Roll 76 e Roll 101 la corona ruoterà direttamente sul collo dello chassis tornito (FIG. 2).
- Serrare il motoriduttore sull'albero della serranda mediante la vite TE M10 con dado (vite testa esagonale con dado, posizionata nella parte posteriore del collare di chiusura chassis).
- Effettuare un foro di 12 mm nell'ultimo elemento della serranda in corrispondenza del foro filettato M10 già esistente sulla corona del motoriduttore.
- Portare l'ultimo elemento della serranda sul motoriduttore e fissarlo mediante la vite M10 con rondella 10 X 30.
- Introdurre il cavo 4X1 in dotazione all'interno del foro B (fig 1), evitando qualsiasi contatto con le parti in movimento; eseguire i collegamenti elettrici secondo lo schema elettrico in fig. 4. In presenza di motoriduttore con elettrofreno, introdurre la guaina del freno all'interno del secondo foro B.
- Dopo avere effettuato le connessioni elettriche - (FIG. 4) - procedere alla regolazione del fine corsa come segue (FIG. 4):
- tenere pressata la CLIP ROSSA in modo da liberare le ruote di regolazione della corsa:
a) ruotare in senso antiorario la ruota DX fino a chiudere con un clic la lamella del micro switch DX (regolazione chiusura effettuata);
b) ruotare in senso orario la ruota SX per 3/4 cm., rilasciare la CLIP ROSSA, effettuare elettricamente una manovra della serranda, in apertura, e verificare se si arresta nel punto desiderato. Eventuali aggiustamenti per raggiungere la posizione desiderata, possono essere effettuati premendo la CLIP ROSSA, in modo da liberare le ruote di regolazione della corsa, ruotando in senso orario la ruota SX, per avvicinarla ulteriormente al micro switch SX, oppure in senso antiorario per allontanarla; rilasciare la CLIP ROSSA e verificare se si è raggiunta la posizione desiderata.
(regolazione apertura effettuata);

Effettuate le regolazioni di chiusura e di apertura, assicurarsi che la CLIP ROSSA blocchi le due ruote di regolazione.

IT

INSTRUCTIONS FOR INSTALLER

- Bring the shutter in position of complete closure.
- Effect on the tube of the shutter 3 non passing perforations (figure 1); If the motor is not equipped with electrobrake, make only perforation B.
- Remove the crown of the motor , unscrewing the screws M8 (FIG. 2).
- Extract from the chassis, with delicacy, the band with rolls in plastics, avoiding heavy folds that would cause the spillage of the rullinis. Doesn't effect this operation in case of motors Roll 76 and Roll 101, since they do not endowed with band to rolls (FIG. 2).
- Disassemble the chassis of the motor, unscrewing the four screws M8.
- In case the tube of the shutter is inferior to the diameter of the hole chassis motor, you must mount the sleeves reduction positioning them with reference to the hole A diameter 10 mm, (fig. 1).
- Assemble on the tube of the shutter the chassis part with electric motor, with the second part of the chassis trough the four screws M8 (FIG. 2).
- Verify that the electric motor is placed on the right side rolling shutter and screw the TE M10 (hexagonal screw without nut, placed on the foreground part of the second part of the chassis) screwing it inside the hole M10, effectuated before on the tube of rolling shutter (FIG. 3).
- Mounted on the chassis neck, the band with rolls, being careful not to make strong folding to prevent spillage of rolls. Doesn't effect this operation in case of motors Roll 76 and Roll 101, since they do not endowed with band with rolls (FIG. 2).
- Mounted on the chassis the two demicrown, rolling them on the band with rolls and fix them with the two screws M8. In case of motors Roll 76 and Roll 101 the crown will rotate directly on the chassis neck turned (FIG. 2).
- Shut the motor on the tube of the shutter through the screw TE M10 with nut (hexagonal screw with nut, placed on the background part of the second part of the chassis).
- Make 12 mms hole in the last element of the shutter, in correspondence of the filetted hole M10, existing on the crown motor.
- Place the last element of the shutter on the motor and secure it through the screws M10 with washer 10 X 30.
- Introduce the electric cable 4X1 into the hole B (fig 1), avoiding any contact with the parts in movement. Perform the electric connections according the electric plan (fig.4). In presence of motor with electrobrake, introduce the sheat of the brake inside the second hole B.
- After making the electrical connections - (FIG. 4) - proceed to adjust the limit switch as follows (FIG. 4):
- keep the RED CLIP pressed in order to release the stroke adjustment wheels:
a) turn right wheel anticlockwise until the right microswitch blade closes with a click (closure adjustment carried out);
b) turn left wheel clockwise for 3/4 cm., release the RED CLIP, perform an electrical maneuver of the rolling shutter, in opening, and check if it stops at the desired point. Any adjustments to reach the desired position can be made by pressing the RED CLIP, in order to release the stroke adjustment wheels, by turning the left wheel clockwise, to bring it closer to the left micro switch, or anticlockwise to move it away; release the RED CLIP and check if the desired position has been reached.
(opening adjustment carried out);

Once the closing and opening adjustments have been made, make sure that the RED CLIP blocks the two adjustment wheels.

EN

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

- Positionner le rideau en position de fermeture complète.
- Effectuer sur l'arbre du rideau les trois crevaisons non débouchants (FIG. 1); si le moteur n'est pas doté d'électro-frein, effectuer seulement le crevaison B.
- Démonter la couronne du moteur, en deux moitiés, en dévissant les vis M8 (FIG. 2).
- Extraire du châssis, avec délicatesse, la bande en plastique avec roulements, en faisant très attention à éviter les plis qui causeraient l'écoulement des roulements. Ne pas effectuer cette opération en présence du moteur Roll 76 et Roll 101, par ce qu'ils ne sont pas doués de bande en plastique avec roulements (FIG. 2).
- Démonter le châssis du moteur en dévissant les quatre vis M8.
- Si le tube du rideau est inférieur au diamètre du trou du châssis du moteur, il sera nécessaire d'appliquer les réductions en plastique, avec référence au trou A de 10 mm, déjà effectué (fig.1).
- Accoupler sur le tube du rideau la partie du châssis qui contient le moteur électrique, avec la deuxième partie du châssis avec le 4 vis M8 (FIG. 2).
- Vérifier que le moteur électrique est positionné à droit et serrer la vis TE M10 (vis tête hexagonale sans écrou, positionné dans la partie antérieure de la deuxième partie du châssis) serrer la dans le trou M10 effectué précédemment sur le tube du rideau métallique (FIG. 3).
- Monter sur le châssis la bande en plastique avec les roulements, en faisant toujours attention à ne pas effectuer des forts plis afin d'éviter l'écoulement des roulements. Ne pas effectuer cette opération en présence du moteur Roll 76 et Roll 101, par ce qu'ils ne sont pas doués de bande en plastique avec roulements (FIG. 2).
- Monter sur le châssis les deux demi-couronnes, en tournant les mêmes sur la bande en plastique avec les roulements et les fixer avec les deux vis M8. En présence de moteur Roll 76 et Roll 101, la couronne tournera directement sur le cou du châssis tourné (FIG. 2).
- Serrer le moteur sur le tube du rideau avec la vis TE M10 avec écrou (vis tête hexagonale avec écrou, positionné derrière la deuxième partie du châssis).
- Effectuer un trou de 12 mm dans le dernier élément du rideau, en correspondance du trou passément M10 déjà existant dans la couronne du moteur.
- Fixer le dernier élément du rideau sur le moteur avec la vis M10 et la rondelle 10 X 30.
- Introduire le câble 4X1, en dotation, dans l'intérieur du trou B (fig 1) en évitant le contact avec les parties en mouvement; exécuter les connexions électriques, selon le schéma indiqué dans la fig. 4. En présence de moteur avec de l'électro-frein, introduire la gaine du frein à l'intérieur du second trou B.
- Après avoir effectué les raccordements électriques - (FIG. 4) - procéder au réglage du fin de course comme suit (FIG. 4):
- maintenir la CLIP ROUGE enfoncé pour débloquent les molettes de réglage de course:
a) tourner la molette droite dans le sens antihoraire jusqu'à ce que la lame du micro-interrupteur droit se ferme avec un clic (régularisation de fermeture effectuée);
b) tourner la molette gauche dans le sens horaire de 3/4 cm., relâcher le CLIP ROUGE, effectuer une manœuvre électrique du rideau métallique, en ouverture, et vérifier s'il s'arrête au point souhaité. Les éventuels réglages pour atteindre la position souhaitée peuvent être effectués en appuyant sur le CLIP ROUGE, afin de libérer les molettes de réglage de la course, en tournant la molette gauche dans le sens horaire, pour la rapprocher du micro-interrupteur gauche, ou dans le sens antihoraire pour l'éloigner; relâcher le CLIP ROUGE et vérifier si la position souhaitée est atteinte.
(réglage d'ouverture effectué);

Effectue les réglages de fermeture et d'ouverture, s'assurer que le CLIP ROUGE bloque les deux molettes de réglage.

FR

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

- Llevar la puerta enrollable en posición de cierre completo.
- Efectuar sobre el árbol del cierre metálico los tres taladros no pasante (FIG. 1); en el caso de motor sin electrofreno, efectuar un solo taladro B. (Fig. 1)
- Desmontar la corona del motor en dos mitades, destornillando los tornillos M8 (FIG. 2).
- Extraer del chasis con delicadeza la faja de plástico con rodamiento, evitando fuertes pliegues que causarían el derrame de los rodamientos. Tal operación no se efectua en presencia de motor Roll 76 y Roll 101, ya que no dotados con faja de plástico con rodamiento (FIG. 2).
- Desmontar el chasis del motor, destornillando los 4 tornillos M8.
- Si el árbol del cierre metálico es inferior al diámetro del taladro del chasis del motor, es necesario montar las reducción de plástico, posicionándola con referencia al taladro A. diámetro 10 mm, ya efectuados. (Fig. 1).
- Ensamblar sobre el árbol del cierre metálico la parte del chasis que lleva el motor eléctrico, con la segunda parte de chasis, a través de 4 tornillos M8 (FIG. 2).
- Comprobar que el motor eléctrico está colocado a la derecha vista interna de l'enrollable y atornillar el tornillo TE M10 (tornillo hexagonal sin tuerca, colocado en la parte delantera del segundo chasis) atornillando totalmente en el taladro M10 efectuado anteriormente en el eje de l'enrollable (FIG. 3).
- Montar sobre el cuello del chasis la faja de plástico con rodamiento, siempre teniendo cuidado con no efectuar fuertes pliegues para evitar el derrame de los rodamientos. Tal operación no si efectua en presencia de motor Roll 76 y Roll 101, ya que no dotados con faja a rodamientos (FIG. 2).
- Montar sobre el chasis las dos semicoronas, haciéndoles girar sobre la faja de plástico a rodamientos y fijarle con los dos tornillos M8. En presencia de motor Roll 76 y Roll 101 la corona girará directamente sobre el cuello del chasis torneado (FIG. 2).
- Cerrar el motor sobre el eje del cierre metálico a través de el tornillo TE M10 con tuerca (tornillo hexagonal con tuerca, posicionado detras a la segunda parte del chasis).
- Efectuar un taladro de 12 mm en el último elemento del cierre metálico en correspondencia del taladro fileteado M10 ya existente sobre la corona del motor.
- Llevar el último elemento del cierre metálico sobre el motor y fijarse en él a través del tornillo M10 con randela 10 X 30.
- Introducir el cable eléctrico 4X1 en el taladro B (Fig 1) evitando cualquier contacto con las partes en movimiento; Ejecutar los empalmes según el esquema eléctrico en fig.4 En presencia de motor con electrofreno, introducir la funda del freno dentro del segundo taladro B (Fig. 1).
- Después de haber realizado las conexiones eléctricas - (FIG. 4) - proceda a regular el final de carrera de la siguiente manera (FIG. 4):
- mantenga presionado el CLIP ROJO para desbloquear las ruedas de ajuste de carrera:
a) girar la rueda derecha en sentido anti-horario hasta que la hoja del microinterruptor derecho se cierre con un clic (ajuste de cierre realizado);
b) girar la rueda izquierda en el sentido horario por 3/4 cm., soltar el CLIP ROJO, realizar una maniobra eléctrica de la puerta enrollable, en abertura, y comprobar si se detiene en el punto deseado. Cualquier ajuste para alcanzar la posición deseada se puede hacer presionando el CLIP ROJO, para liberar las ruedas de ajuste de carrera, girando la rueda izquierda en el sentido horario para acercarlo al microinterruptor izquierdo, o en el sentido anti-horario para alejarlo; suelte el CLIP ROJO y compruebe si se ha alcanzado la posición deseada.
(ajuste de apertura realizado);

Una vez realizados los ajustes de cierre y apertura, asegúrese de que el CLIP ROJO bloque las dos ruedas de ajuste.

ES

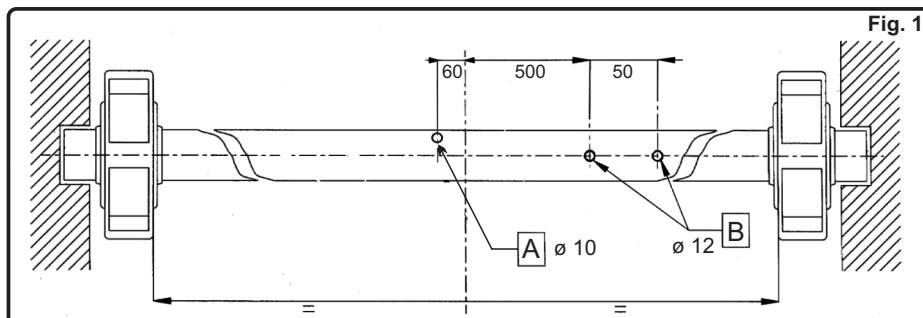


Fig. 2

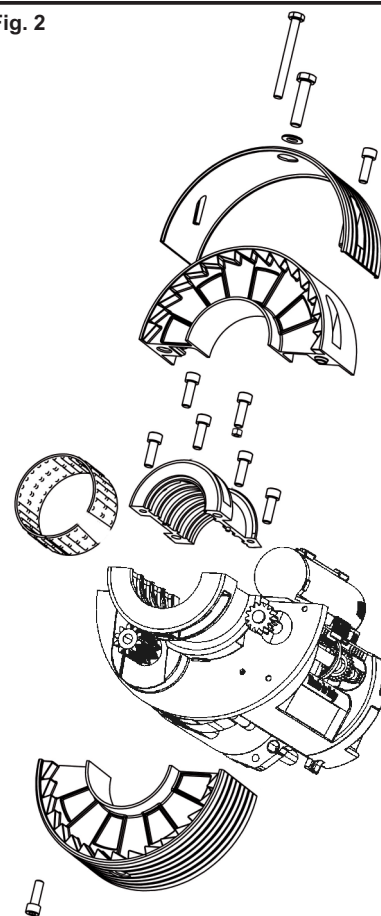


Fig. 3

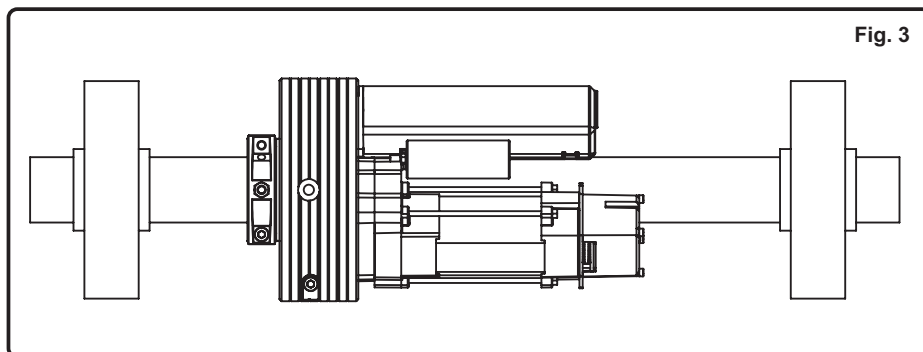


Fig. 4

SCHEMA COLLEGAMENTI ELETTRICI - WIRING DIAGRAM - SCHEMA DE CABLAGE - DIAGRAMA DE CABLEADO

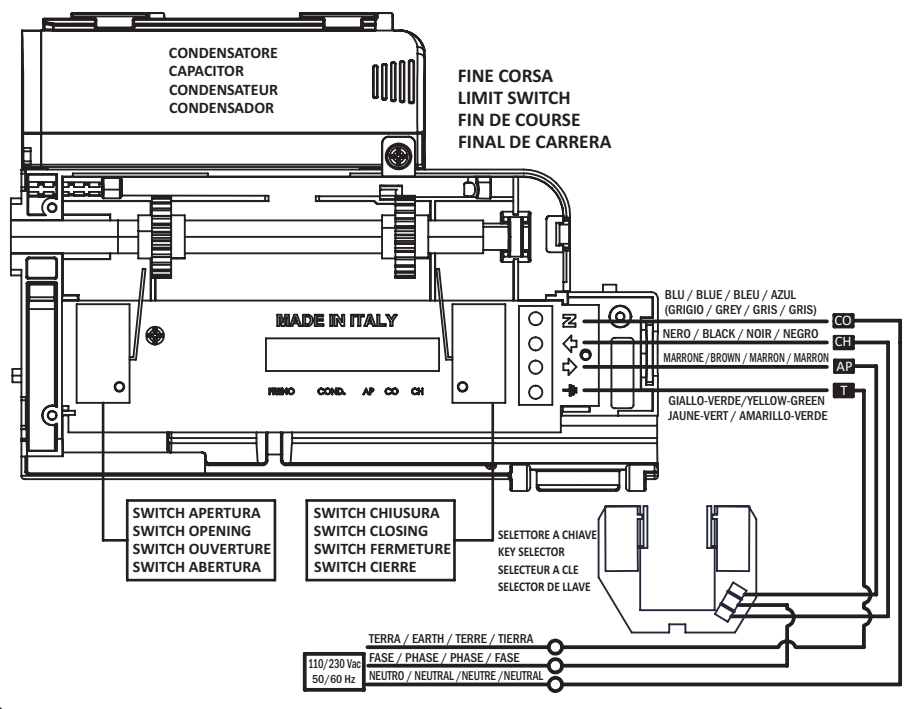


Fig. 5

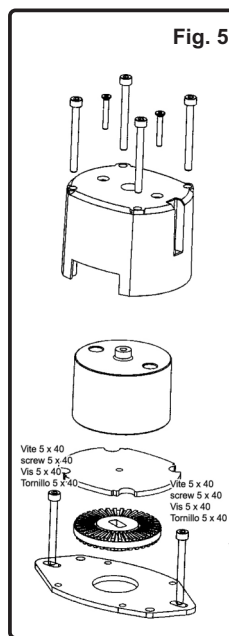
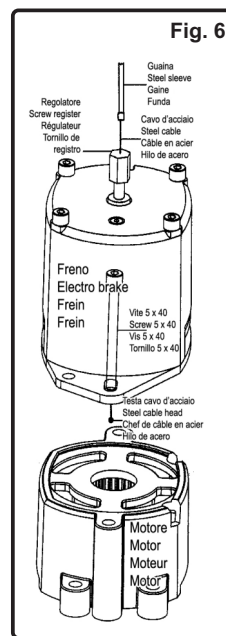


Fig. 6



ELETTROFRENO - ELECTROBRAKE - ELECTROFREIN - ELECTROFRENO

Installazione - Installation - Installation - Instalación > Fig. 5 - 6

- 1) Montare la vite di registro nel corpo elettrofreno ed inserire dalla parte opposta il cavo d'acciaio.
- 2) Inserire il cavo d'acciaio nella guaina e posizionare la stessa nella sede della vite di registro.
- 3) Fissare l'elettrofreno al motoriduttore mediante le viti M5 X 40 ed i relativi dadi M5.
- 4) Avvitare la vite di registro nel pomolo di sblocco.
- 5) Inserire il cavo d'acciaio nel pomolo di sblocco attraverso la vite di registro e posizionare la guaina nella sede della vite stessa.
- 6) Tirare il cavo d'acciaio dalla parte opposta del pomolo di sblocco.
- 7) Serrare il cavo d'acciaio mediante il morsetto.
- 8) Montare il tappo di chiusura in plastica del pomolo di sblocco.
- 9) Collegare alla morsetteria del fine corsa i due cavetti elettrici del freno.
- 1) Mounted the register screw in the body electrobrake and insert the steel cable from the opposite side.
- 2) Insert the steel cable in the steel sleeve and place it into the register screw.
- 3) Fixing the electrobrake to the motor through the screws M5 X 40 and relative nuts M5.
- 4) Tighten the register screw in the knob unlock.
- 5) Insert the steel cable in the knob lock trough the register screw and put the steel sleeve inside the same screw.
- 6) Pull the steel cable from the opposite part of the knob unlock.
- 7) Tighten the steel cable trough the clamp.
- 8) Put the cover on knob unlock.
- 9) Connect the electric cables to the terminal of travel limit unit.
- 1) Monter la vis de registre dans le corps électro-frein et insérer le câble d'acier du côté opposé.
- 2) Insérer le câble d'acier dans la gaine et positionner la même dans l'emplacement de la vis de registre.
- 3) Fixer l'électro-frein au moteur avec les vis M5 X 40 et les dés relatifs M5.
- 4) Visser la vis de registre dans le pommeau de déblocage.
- 5) Insérer le câble d'acier dans le pommeau de déblocage à travers la vis de registre et positionner la gaine dans le siège de la vis même.
- 6) Tirer le câble d'acier de la partie opposée du pommeau de déblocage.
- 7) Serrer le câble d'acier par la borne.
- 8) Monter le bouchon de fermeture en plastique du pommeau de déblocage.
- 9) Effectuer la connexion des câbles électriques au fin de course.
- 1) Montar el tornillo de registro en el cuerpo electrofreno e insertar de la parte opuesta el hilo de acero.
- 2) Insertar el hilo de acero en la funda y posicionar la misma en la sede del tornillo de registro.
- 3) Fijar el electrofreno al motor a través de los tornillos M5 X 40 y los relativos tuercas M5.
- 4) Atornillar el tornillo de registro en el pomolo de desbloqueo.
- 5) Insertar el hilo de acero en el pomolo de desbloqueo por el tornillo de registro y posicionar la funda en la sede del mismo tornillo.
- 6) Tirar el hilo de acero de la parte opuesta del pomolo de desbloqueo.
- 7) Cerrar el hilo de acero a través del borne.
- 8) Montar la tapa de plástico en el pomolo de desbloqueo.
- 9) Conectar los dos hilos electricos del freno en el final de carrera.

DATI TECNICI DATA SHEETS FICHE TECHNIQUE FICHA TÉCNICA	ROLL60-K170 F-PRO	ROLL76-240 F-PRO	ROLL101-240 280F-PRO	ROLL60-200-2M F-PRO	ROLL76-240-2M F-PRO	ROLL101-240-2M F-PRO
Tensione alimentazione Power supply Tension alimentation Tensione de alimentaciòn (Hz)*	230 Vac - 50/60	230 Vac - 50/60	230 Vac - 50/60	230 Vac - 50/60	230 Vac - 50/60	230 Vac - 50/60
Motore elettrico Electric motor Moteur électrique Motor electrico (rpm)	1400	1400	1400	2 x 1400	2 x 1400	2 x 1400
Corrente Current Courant Corriente (A)	2,6 A	2,8 A	2,8 A	5,4 A	5,4 A	5,4 A
Potenza motore Motor power Puissance moteur Potencia motore (W)	600 W	670 W	670 W	2 x 670 W	2 x 670 W	2 x 670 W
Condensatore Capacitor Condensateur Condensador	18 µf	25 µf	25 µf	31,5 µf	40 µf	40 µf
Coppia Torque Couple Par motor	170 Nm	200 Nm	200 Nm	280 Nm	380 Nm	380 Nm
Forza di sollevamento Lifting power Puissance de soulevement Fuerza de empuje**	170 Kg	200 Kg	200 Kg	280 Kg	380 Kg	380 Kg
Velocità corona Crown speed Vitesse couronne Velocidad corona (rpm/min)	9 rpm	8 rpm	8 rpm	9 rpm	8 rpm	8 rpm
Termoprotezione Thermal protection Protection thermique Protección térmica	5 minuti	5 minuti	5 minuti	5 minuti	5 minuti	5 minuti
Temp. di funzionamento Operating temperature Temp. de fonctionnement Temp. ambiente	-20°C +80°C	-20°C +80°C	-20°C +80°C	-20°C +80°C	-20°C +80°C	-20°C +80°C
Peso motoriduttore Motor weight Poids moteur Peso motor	7,8 Kg	11,3 Kg	11,3 Kg	12,1 Kg	16 Kg	16 Kg
Dimensioni motoriduttore Motor dimensions Dimensions moteur Dimensiones del motor (mm)	200 220 x 320	240 x 420	240 280x420	200 220 x 320	240 x 420	240 280x420
Corona motoriduttore Crown motor Couronne moteur Corona motor (Ø mm)	200 220	240	240 280	200 220	240	240 280
Tubo serranda Shutter tube Tube rideau Tubo puerta enrollable (Ø mm)	60 48 42	76	101	60 48 42	76	101
Altezza serranda Shutter height Hauteur rideau Abertura puerta enrollable (max)	7 mt	7 mt	7 mt	7 mt	7 mt	7 mt
Elettrofreno motore Electrobrake motor Electrofrein moteur Electrofreno motor	si	si	si	si	si	si
Corona antigraffio Crown scratchproof Couronner inrayable Corona irrayable	no	no	no	no	no	no

*Disponibile | Available | Disponible | Disponible: 110 Vac - 60 Hz | 115 Vac - 60 Hz | 127 Vac - 60 Hz ** Con ausilio di molle | With the aid of springs | Avec ressorts | Con resorte

DOTAZIONI DI SERIE | STANDARD EQUIPMENT | ÉQUIPEMENT STANDARD | EQUIPAMIENTO ESTANDAR

Cavo di alimentazione | Power supply cable
Câble d'alimentation | Cable de alimentaciòn



Adattatore corona 200/220 mm | Crown adapter 200/220 mm
Adaptateur couronne 200/220 mm | Adaptador de corona 200/220 mm



Adattatore tubo 60/48 mm | Tube adapter 60/48 mm
Adaptateur de tube 60/48 mm | Adaptador del tubo 60/48 mm



DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA' PER MACCHINE (DIRETTIVA 2006/42/CE) • CE DECLARATION OF CONFORMITY FOR MACHINES (DIRECTIVE 2006/42/EC)
DÉCLARATION "CE" DE CONFORMITÉ (DIRECTIVE 2006/42/CE) • DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE PARA MÁQUINAS (DIRECTIVA 2006/42/CE)

Fabbricante / Manufacturer / Producteur / Fabricante:

VDS CONSORZIO

Via Circolare, sn
65010 Santa Teresa di Spoltore (PE) - Italy

Dichiara che il motoriduttore per serrande mod: / Declares that the motor for rolling shutter mod:

Déclare que le motoréducteur pour rideaux mod: / Declara que el motorreductor para puerta enrollable mod:

ROLL60-K170/F-PRO - ROLL76-240/F-PRO - ROLL 101-240-280/F-PRO - ROLL60-200-2M/F-PRO - ROLL76-240-2M/F-PRO - ROLL101/240-280 2M/F-PRO

- è costruito per essere incorporato in una macchina o per essere assemblato con altri macchinari per costituire una macchina ai sensi della Direttiva 2006/42/CE, e successive modifiche;
is built to be integrated into a machine or to be assembled with other machinery to create a machine under the provisions of Directive 2006/42/EC;
est construit pour être incorporé dans une machine ou pour être assemblé à d'autres appareillages a fin de constituer une machine conforme aux termes de la Directive 2006/42/CE et des modifications suivantes;
ha sido construido para ser incorporado en una máquina, o para ser ensamblado con otros mecanismos a fin de constituir una máquina con arreglo a la Directiva 2006/42/CE, y sucesivas modificaciones
- è conforme ai requisiti essenziali di sicurezza e di installazione delle seguenti altre direttive CE:
conforms to the essential safety and installations requirements of the following EEC directives:
est conforme aux exigences essentielles de sécurité et de installation des autres directives CEE suivantes :
cumple los requisitos esenciales de seguridad y de instalaciòn establecidos por las siguientes directivas CE

EN 55014-1	2000	EN 55014-2	1997	EN 60335-1	2002	EN 60335-2-97	2008	EN 61000-3-2	2000
EN 61000-3-3	1995	EN 61000-6-1	2001	EN 61000-6-2	1999	EN 61000-6-3	2001	EN 61000-6-4	2001
EN 12453	2000	EN 12445	2002	EN 1324-1	2003				

Come richiesto dalle seguenti Direttive / As requested by the following Directives / Comme demandé par les suivantes Directives / Segùn lo requerido por la siguientes Directrices

93/68/EEC

2004/108/CE

92/31/EC

2006/95/CE

E inoltre dichiara che non è consentito mettere in servizio il macchinario fino a che la macchina in cui sarà incorporata o di cui diverrà componente sia stata identificata e ne sia stata dichiarata la conformità alle condizioni della Direttiva 2006/42/CE e successive modifiche.

And also declares that it is prohibited to put into service the machinery until the machine in which it will be integrated or of which it will become a component has been identified and declared as conforming to the conditions of Directive 2006/42/EC.

Et il déclare, en outre, qu'il est interdit de mettre en service l'appareillage jusqu'à ce que la machine dans laquelle il sera incorporé ou dont il deviendra un composant ait été identifiée et jusqu'à ce que la conformité aux conditions de la Directive 2006/42/CE ait été déclaré.

Asimismo, declara que no está permitido poner en marcha el equipo si la máquina en la cual será incorporado, o de la cual se convertirá en un componente, no ha sido identificada o no ha sido declarada su conformidad a lo establecido por la Directiva 2006/42/CE

L'Amministratore Unico / The Legal Representative
L'Administrateur Unique / El Administrador Único